



可移动贴标工作台

CONTENTS



01

需求
解析

02

方案
设计

需求解析



需求:

冻存管or采血管外立面条形码标签贴标

自动上料→自动贴标→自动出料

方案总体设计

自动化方案布局



设备信息：

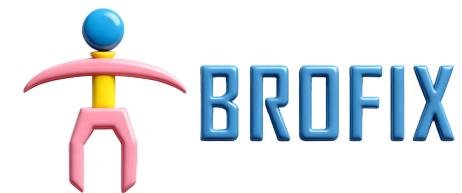
- 设备长宽高约：1100*1000*1700 (W*D*H) ；
- 外观可以根据需求定制化；
- 上料区设理料盘
- 下料可直接下料至托盘中码放整齐



*具体实施以技术协议为准

方案总体设计

自动化方案布局



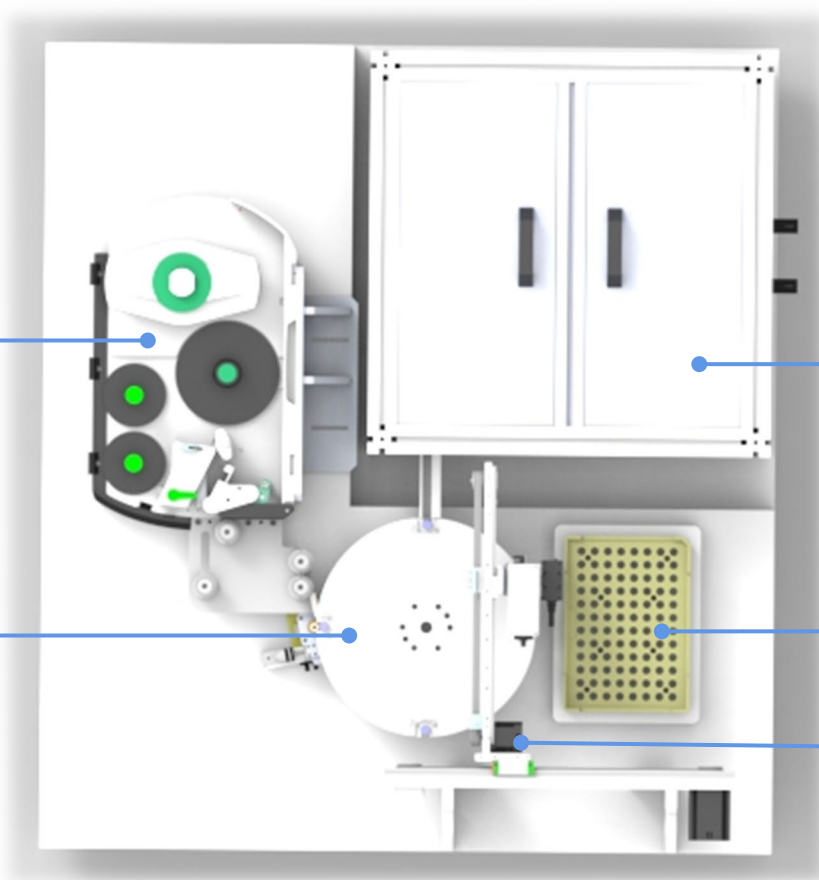
标签自动打印剥标机
(打印功能可选配)

送料转盘

理料盘 (可兼容冻存管和采血管)

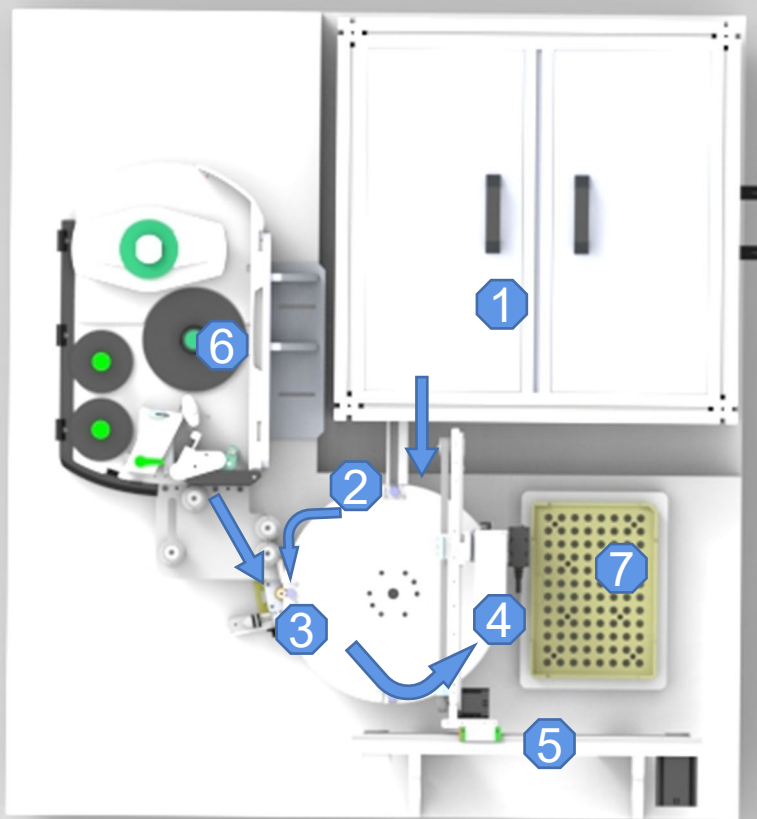
冻存管/采血管
收料托盘

冻存管/采血管收料
三轴系统



方案总体设计

自动化方案布局



① 理料盘 ② 上料位 ③ 贴标位 ④ 下料位

⑤ 下料三轴 ⑥ 贴标机构 ⑦ 下料托盘

设备动作流程：

理料盘 ① 将冻存管输送至 ② 号位；

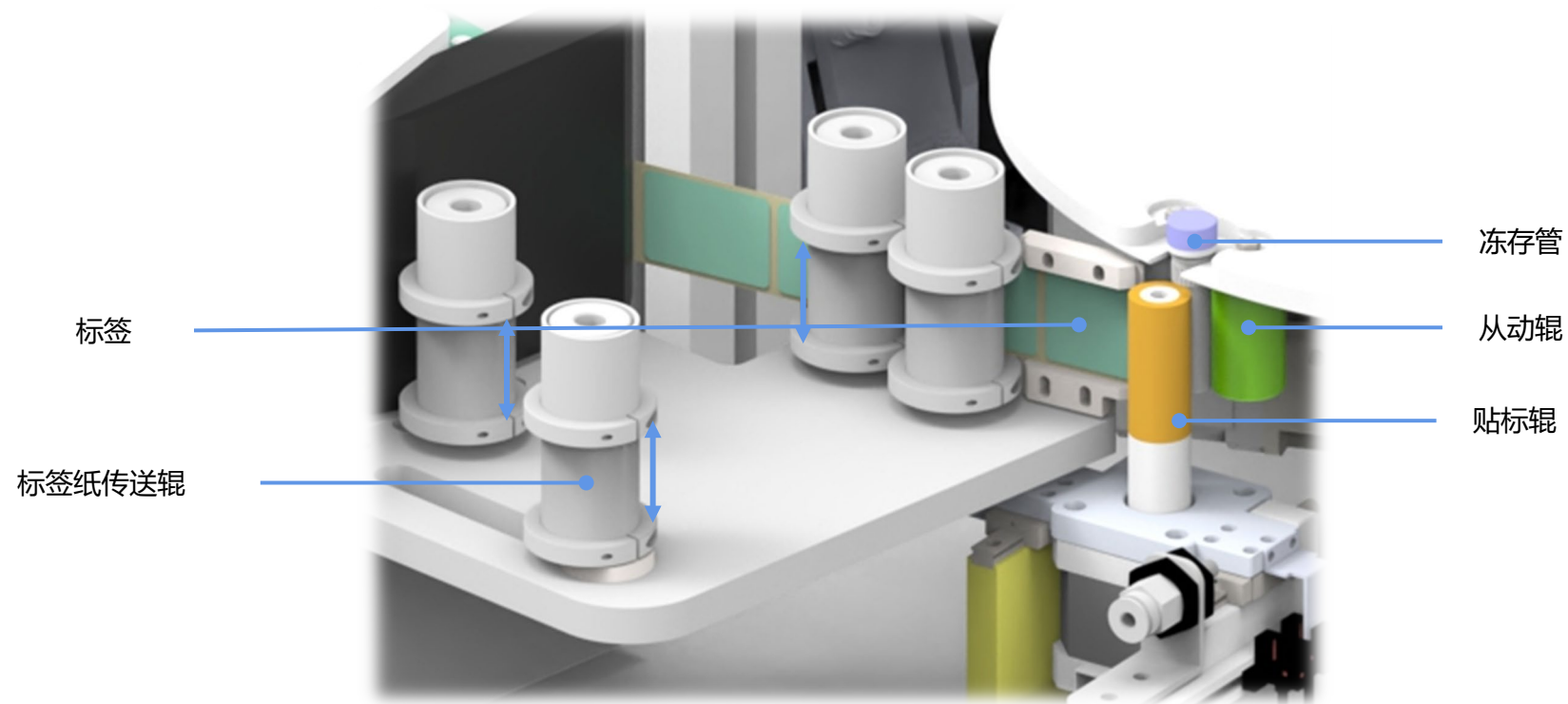
分度盘转动到 ③ 号位，贴标机构 ⑥ 启动将标签贴至冻存管/采血管侧立面；

分度盘转动至 ④ 号位，下料三轴 ⑤ 将冻存管/采血管转移至托盘 ⑦ 中；

循环上述动作，直至完成所有托盘内的物料

方案总体设计

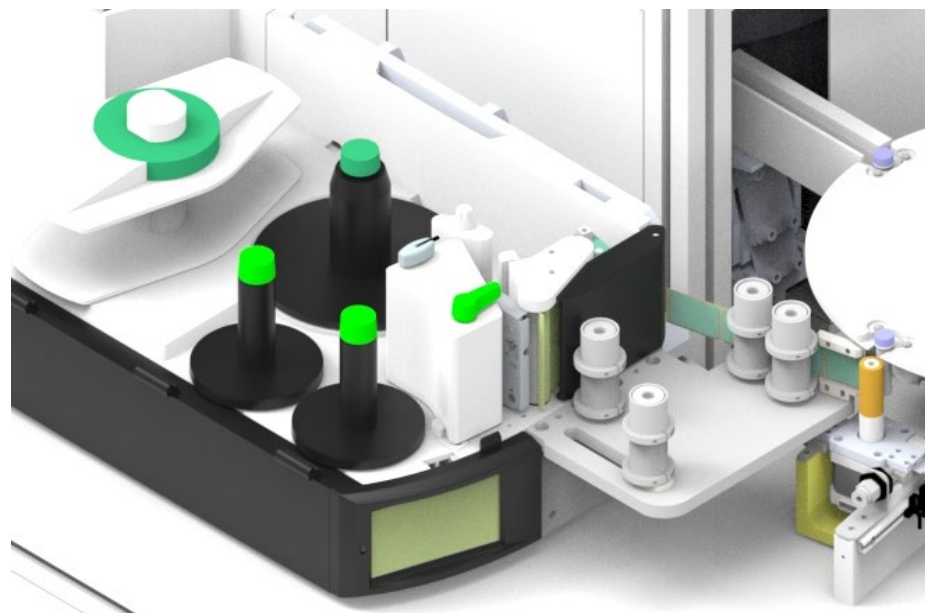
模块细节



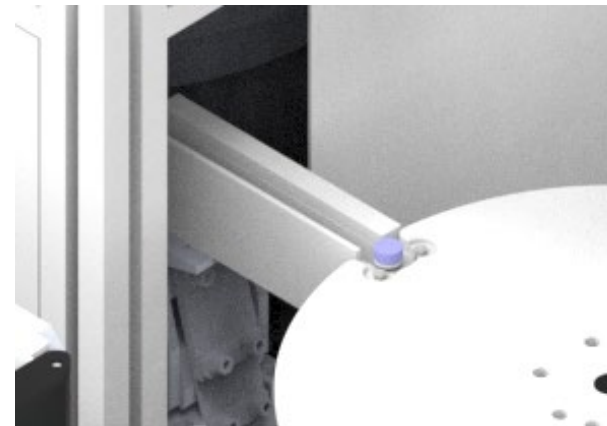
1. 标签纸传送辊：可根据标签大小调整限位环高度；
2. 贴标辊：出标后将标签与冻存管压紧并转动，完成贴标功能；
3. 从动辊：冻存管由贴标辊带动压紧在从动辊上转动；

方案总体设计

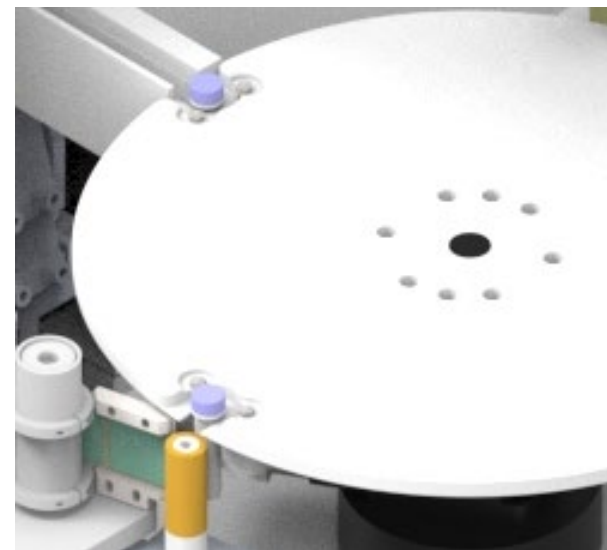
模块细节



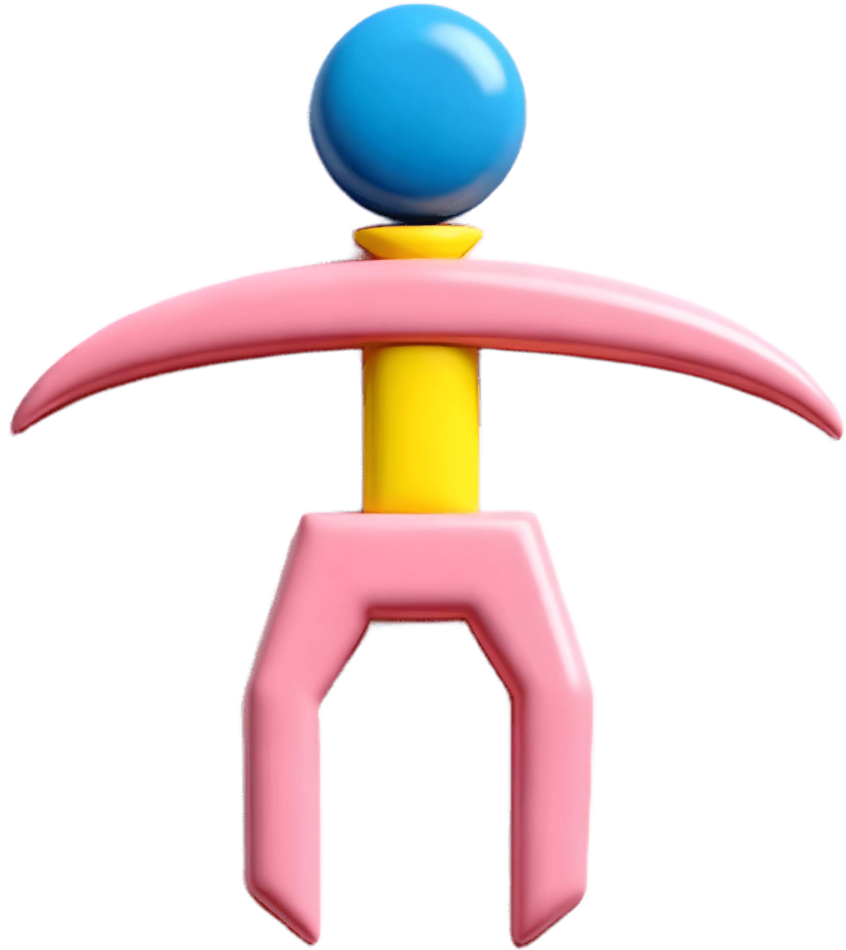
贴标机 (可选配标签打印机)



理料送料模块



分度盘模块



BROFIX